

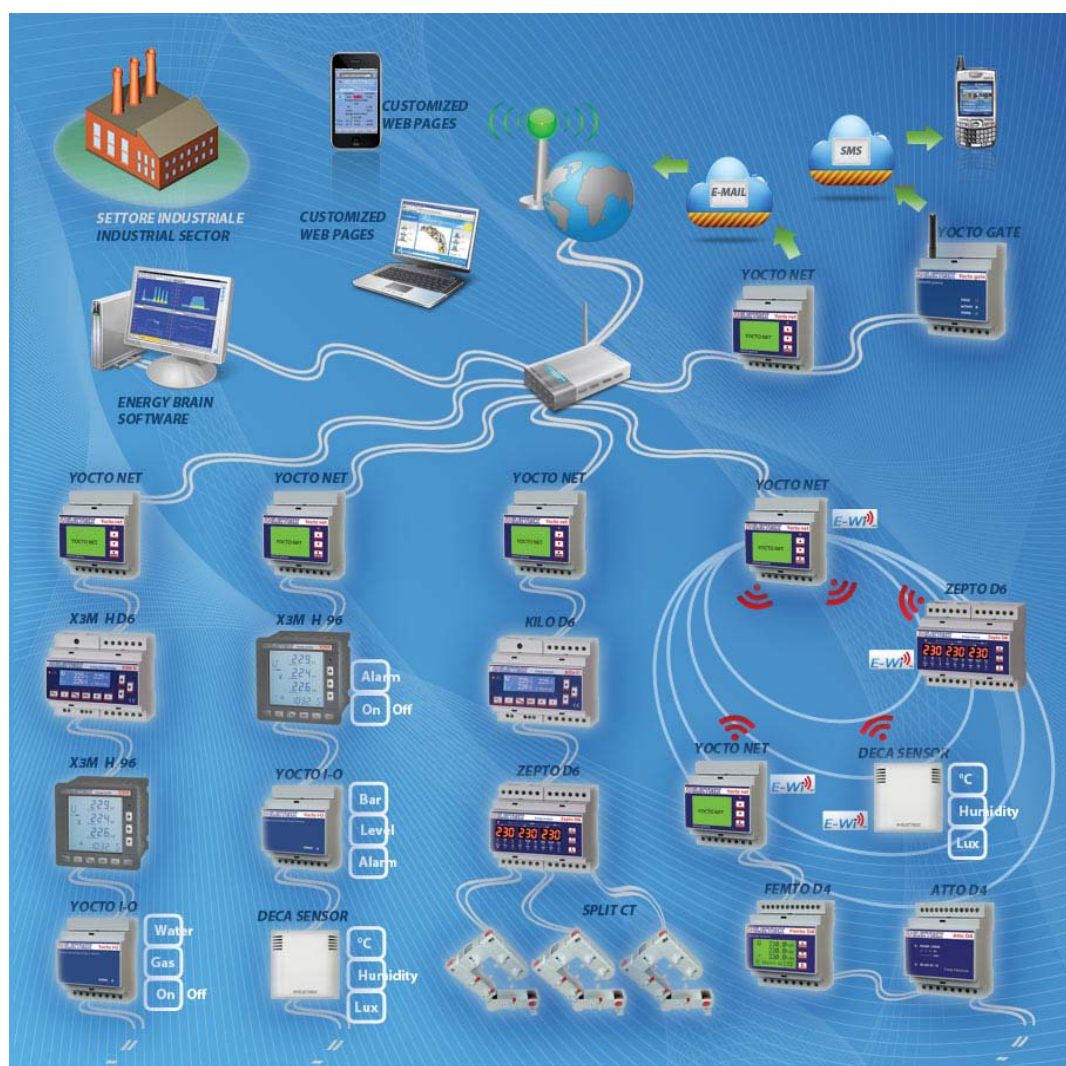
I sistemi di monitoraggio Electrex

I sistemi Electrex sono applicabili nell'ambito dell'Efficienza Energetica e dell'Energy Automation, nei settori industriale, terziario, civile e delle fonti rinnovabili e consentono un ritorno dell'investimento in tempi brevi.

Sono la soluzione ideale per gli audit energetici, il monitoraggio continuo (es. ISO 50001) e per i progetti di efficienza energetica (es. direttiva 2012-27-UE e Certificati bianchi o Titoli di Efficienza Energetica).

Con un unico sistema è possibile tenere sotto controllo tutti i vettori energetici (energia elettrica, gas, acqua, ecc.), i parametri ambientali ad essi correlati (temperatura, umidità, luminosità, CO2, ecc.) e quelli di processo (aria compressa, calorie, livello, stato, ecc.) ed automatizzare la gestione di accensioni/spengimenti, regolazioni automatiche, tele gestione, allarmi, ecc. per cogliere l'obiettivo principale: ridurre i costi energetici ottimizzando la produzione.

I sistemi Electrex sono modulari e possono espandersi nel tempo grazie anche alle molteplici possibilità di connessione degli strumenti (Wi-Fi, RS485, E-Wi, ExpBus, Ethernet, NFC) e di visualizzazione e gestione dei dati raccolti.



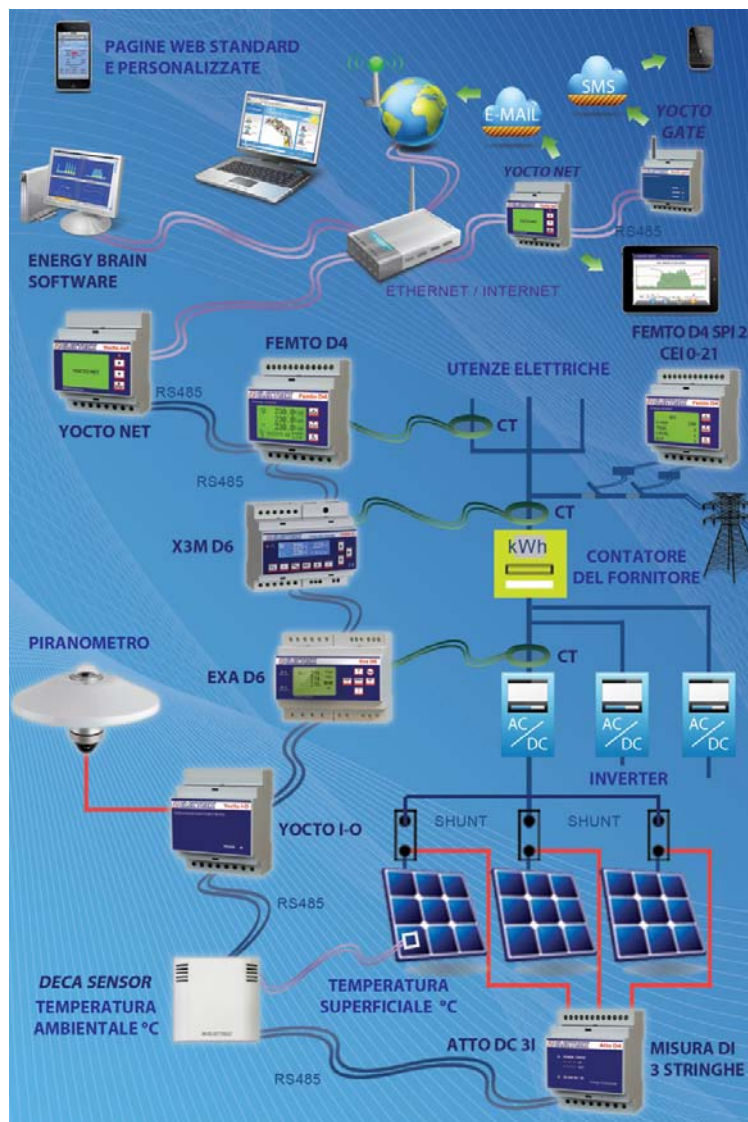
Settore industriale



Settore terziario



Settore pubblica amministrazione e residenziale



Settore fotovoltaico

L'aumento dei costi di energia e la continua corsa verso l'impiego di macchine automatiche rendono sempre più rilevante la spesa per l'energia nel totale dei costi produttivi o di gestione. Essa ha ormai un'importanza paragonabile e a volte superiore alle materie prime e alla manodopera.

L'approccio alla gestione dei consumi sta progressivamente cambiando: sta maturando la consapevolezza che una buona gestione energetica, oltre che fornire informazioni fondamentali all'azienda e a chi la gestisce, può far risparmiare notevoli somme di denaro. Sono molte le cose che si possono fare all'interno delle aziende per ottimizzare i consumi e gli utilizzatori dei sistemi Electrex stanno ottenendo risultati considerevoli.

Le applicazioni



EFFICIENZA ENERGETICA

Ridurre i consumi ottimizzando la produzione, individuando gli sprechi, le cause e sensibilizzando gli utilizzatori. Raccogliere dati per poter valutare le proposte dei fornitori e verificare successivamente i risultati ottenuti.



ENERGY AUTOMATION

Automatizzare i processi per gestire al meglio l'utilizzo dell'energia.



CENTRI DI COSTO

L'energia deve essere quantificabile economicamente come le altre materie prime.



TELEGESTIONE

Ottimizzare la gestione della misura, e controllare a distanza i sistemi riducendo tempi e costi di intervento.



CONTROLLO ANOMALIE

Semplificare la manutenzione e favorire la prevenzione.



QUALITA' DELL'ENERGIA

Tenere sotto controllo la qualità dell'energia e identificare le possibili cause di malfunzionamenti (interruzioni, distorsione armonica, ecc.).



FONTI RINNOVABILI

Tenere sotto controllo la redditività dell'investimento.



MISURE AMBIENTALI E DI PROCESSO

Misurare e gestire i parametri strettamente legati ai consumi energetici (temperatura, illuminazione, ecc.) e controllare il funzionamento e la redditività delle macchine.

Un sistema di monitoraggio Electrex consente ad esempio di:



- Gestire la contabilità industriale con l'analisi per centri di costo. L'energia deve essere quantificabile economicamente come le altre materie prime.
 - Fare analisi particolareggiate delle curve di carico.
 - Valutare la redditività dei prodotti e delle macchine. I costi di utilizzo e di gestione delle macchine hanno un'incidenza spesso superiore al loro costo di acquisto.
 - Individuare con precisione gli sprechi e le cause.
 - Disporre di tutte le informazioni necessarie all'azienda e/o al consorzio per valutare le proposte dei fornitori e verificare i risultati ottenuti.
-
- Utilizzare un unico sistema per il monitoraggio di tutte le fonti energetiche (gas, acqua, ecc.) e quelle ambientali strettamente correlate ai consumi energetici (temperatura, umidità, luminosità, ecc.)
 - Tenere sotto controllo la qualità dell'energia e identificare le possibili cause di malfunzionamenti (interruzioni, distorsione armonica, ecc.).
 - Ottimizzare la gestione della manutenzione riducendo i costi di intervento grazie alla possibilità di essere avvisati subito al sorgere di anomalie e di poter valutare quanto accade tramite connessioni remote
 - Fornire informazioni fondamentali riguardo a:
 - o Interventi operativi. Ad esempio: modifiche di turni di lavoro; spostamenti di lavorazioni
 - o Investimenti da intraprendere per la riduzione dei consumi. Ad esempio: motori ad alto rendimento; inverter; sistemi di illuminazione a basso consumo
 - o Inserimento di sistemi per l'auto produzione di energia. Ad esempio: impianti fotovoltaici; impianti solare termici

e successivamente valutarne i risultati nel tempo.

Nel corso degli anni sono state realizzate migliaia di applicazioni presso utilizzatori di qualsiasi settore.



- Lavorazione legno
- Industrie siderurgiche
- Industrie chimiche
- Industrie alimentari
- Industrie elettroniche
- Industrie tessili
- Ceramiche
- Aeroporti
- Industrie motoristiche
- Industrie cartarie

- Allevamento
- Centri commerciali
- Mulini e frantoi
- Alberghi
- Macellazione
- Refrigerazione
- Catene di negozi
- Pubblica amministrazione
- Produzione imballaggi
- Imprese edili

- Enti fiera
- Distributori di energia
- Aziende municipalizzate
- Banche e assicurazioni
- Scuole
- Fonderie
- Militari
- Industrie navali
- Campeggi, porti
- ecc.

Nella sezione [Esempi di applicazioni](#) del sito www.electrex.it possibile prendere visione di una selezione di alcune di esse.